

米其林确定目标：2048 年轮胎百分百回用



在近日于加拿大蒙特利尔召开的 Movin'On 2018 全球交通可持续发展峰会上，米其林宣布了其雄心勃勃的计划：到 2048 年，可再生材料占轮胎原料的 80%，并且 100% 的轮胎将被回收利用。

为此，米其林正在投资高科技再生回收技术，并与众多高级别合作伙伴携手，积极研发相关材料和技术。

米其林在其官网介绍，目前，米其林轮胎材料的 26% 为生物原料，如天然橡胶、葵花籽油、柠檬烯等；2% 为回收再利用材料，如钢材和回收再利用的轮胎粉，合计占全部材料的 28%。

为实现可持续发展目标，米其林发起了 Biobutterfly 等生物材料研发项目，并与众多高级别合作伙伴携手，积极研发新材料和新技术。Biobutterfly 项目是米其林联合法国 Axens 公司与法国石油研究所共同进行，该项目旨在以生物质（如糖、木材、农作物等）为原料制造合成橡胶。

除增加可再生材料的使用外，米其林还保证，在不断提高轮胎性能的同时，力求在轮胎生产中使用更多可回收材料。到 2048 年，公司所产轮胎 100% 进入回收流程。为此，米其林前不久收购了美国理海科技公司，后者在利用回收轮胎提炼橡胶微粉方面具有技术优势，在美国佐治亚州的塔克拥有全球最大的橡胶微粉生产工厂和研发中心，年产量达 5.4 万吨。

这种橡胶微粉可使轮胎进料成本降低一半，同时也能保证轮胎的优异性能。目前，双方合资的理海西班牙公司项目正在建设当中，很快将正式运行。

米其林预计，假如这些项目能够顺利完成，那么公司每年使用 80% 可持续材料生产的 100% 可回收利用的轮胎所节约的资源相当于 3300 万桶原油，或 540 亿千瓦时电量。这是法国目前一个月的能源总消耗量。